

16^{èmes} Journées Internationales de Thermique (JITH 2013) Marrakech (Maroc), du 13 au 15 Novembre, 2013

ETUDE NUMERIQUE DE LA FUSION DES MATERIAUX A CHANGEMENT DE PHASE POUR LE STOCKAGE THERMIQUE DANS UNE CAVITE RECTANGULAIRE INCLINEE

Mohamed SERRADJ, Abdeldjellil BENMANSOUR

Laboratoire de Mécanique Appliquée, Université des Sciences et de la Technologie d'Oran Mohammed Boudiaf Email : abd_benmansour@yahoo.fr

Résumé : Dans ce travail, une étude numérique bidimensionnelle du processus de la fusion d'un matériau à changement de phase (MCP) placé à l'intérieur d'une enceinte rectangulaire inclinée, dont toutes les faces sont isolées thermiquement à l'exception de la face verticale avant qui est chauffée de manière isotherme. On a considéré que la conduction était le mode de transfert de chaleur qui régit le processus au début de la fusion, suivie par une courte période de transition avant que la convection naturelle devient le mode de transfert de chaleur dominant dans la phase liquide. Les équations qui gouvernent ce genre de phénomène sont résolues et une solution numérique est développée. Les effets de l'angle d'inclinaison et l'orientation de la cavité sur le phénomène de la fusion sont examinés.

Mot clés : Fusion-MCP-Cavité inclinée-Stockage thermique.

1. INTRODUCTION

Beaucoup de problèmes surviennent dans lesquels le transfert de chaleur est accompagné par un changement de phase, où l'énergie thermique est absorbée ou libérée. Les exemples les plus remarquables sont les processus de fusion et de solidification dans lesquels une interface mobile sépare deux régions de propriétés thermo physiques différentes, à savoir les phases solide et liquide.

De tels problèmes de transfert de chaleur transitoires sont communément appelés changement de phase, frontière mobile, ou quelque fois problème de Stefan.

Plusieurs travaux ont été menés afin d'étudier le processus de la fusion et la solidification des matériaux à changement de phase dans une cavité rectangulaire verticale [1] [2]. Ces travaux révèlent que jusqu'à un passé assez récent, la conduction pure été considérée comme étant le seul mode de transfert de chaleur dans les problèmes de changement de phase. Or des études expérimentales ont montrées que seulement au début du processus de la fusion que le transfert de chaleur dans la phase liquide est contrôlé par la conduction, suivie par une courte période de transition. Puis comme le volume fondu augmente, la convection naturelle devient prédominante sur la conduction dans le liquide jusqu'à la fin du processus de la fusion.

Dans le présent travail, on s'intéresse aux effets de l'angle d'inclinaison et de l'orientation d'une cavité rectangulaire sur l'écoulement et le transfert de chaleur lors de la fusion d'un matériau à changement de phase contenu dans cette cavité.

2. MODELE PHYSIQUE

Le système physique considéré dans ce travail est identique à celui déjà étudié expérimentalement par



Fig.1. Modèle physique

B.W. WEBB et R. VISKANTA [3]. Il s'agit d'une enceinte de forme rectangulaire de hauteur H = 25,4 cm et d'épaisseur E = 6,35 cm, remplie de N-octadécane comme matériau à changement de phase, dont toutes les faces sont isolées thermiquement à l'exception de la face avant qui est chauffée de manière isotherme, (figure 1).

3. MODELE MATHEMATIQUE

Dans cette partie, nous allons définir le modèle mathématique qui est utilisé pour résoudre ce type de problèmes. C'est un modèle où tous les champs (u, v, p, T) sont déterminés.

3.1 Hypothèses simplificatrices

Nous considérerons que l'écoulement dans la phase liquide est laminaire, incompressible et newtonien. Nous négligerons la dissipation visqueuse. Les propriétés physiques du matériau seront considérées constantes et identiques dans les deux phases. La variation de volume, résultant du changement de phase, est négligée.

De plus, nous utiliserons l'approximation de Boussinesq. Celle-ci implique que la densité ρ est considérée constante hormis dans le terme source de gravité, qui déclenche la convection naturelle dans l'équation de quantité de mouvement.

3.2 Equations de conservation

En tenant compte des hypothèses posées précédemment, nous pouvons écrire le système d'équation suivant :

Conservation de la masse :

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial y} = 0 \tag{1}$$

Conservation de la quantité de mouvement suivant x :

$$\rho\left(\frac{\partial u}{\partial t} + u\frac{\partial u}{\partial x} + v\frac{\partial u}{\partial y}\right) = -\frac{\partial P}{\partial x} + \mu\left(\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial y^2}\right) - \rho g \beta \left(T - T_{\infty}\right) \sin \varphi + \frac{\left(1 - f_1\right)^2}{\left(f_1^3 - \xi\right)} A u \tag{2}$$

Conservation de la quantité de mouvement suivant y :

$$\rho\left(\frac{\partial v}{\partial t} + u\frac{\partial v}{\partial x} + v\frac{\partial v}{\partial y}\right) = -\frac{\partial P}{\partial y} + \mu\left(\frac{\partial^2 v}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}\right) - \rho g \beta \left(T - T_{\infty}\right) \cos \varphi + \frac{\left(1 - f_1\right)^2}{\left(f_1^3 - \xi\right)} Av$$
(3)

Conservation de l'énergie :

$$\frac{\partial(\rho h)}{\partial t} + u \frac{\partial(\rho h)}{\partial t} \frac{\partial v}{\partial y} + v \frac{\partial(\rho h)}{\partial y} = k \left(\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} \right)$$
(4)

Où :

A est la constante de la zone molle qui quantifie la perte de vitesse dans la zone où a lieu le changement de phase. La valeur de *A* varie, selon les cas traités, entre 10^{4} et 10^{7} [4],[5]. En se référant à ces travaux sur un problème similaire, nous avons fixé sa valeur dans ce travail à 1.6×10^{6} .

 ζ est un nombre réel de faible valeur (~10⁻⁴) permettant d'éviter la division par zéro,

Par ailleurs, nous allons utiliser la méthode «enthalpie-porosité» pour prendre en compte le changement de phase de N-octadécane. C'est-à-dire que nous définirons l'enthalpie totale h comme étant la somme de l'enthalpie sensible et de la chaleur latente L_{f} :

$$h = h_s + L_f = -c_p \, dt + L_f \tag{5}$$

La fraction liquide locale (f_l) correspond au la chaleur latente absorbée localement (λ) .

Avec :

$$f_{l} = \begin{cases} 0 & (T < T_{s}) \\ \frac{T - T_{s}}{T_{l} - T_{s}} & (T_{s} \le T \le T_{l}) \\ 1 & (T > T_{l}) \end{cases}$$
(6)

On utilise les équations (5) et (6), pour réécrire l'équation (4) :

$$\rho c_p \left(\frac{\partial T}{\partial t} + u \frac{\partial T}{\partial x} + v \frac{\partial T}{\partial y} \right) = k \left(\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} \right) - \lambda \rho \left(\frac{\partial f_l}{\partial t} + u \frac{\partial f_l}{\partial x} + v \frac{\partial f_l}{\partial y} \right)$$
(7)

3.3 Modèle numérique (CFD)

Nous allons utiliser le logiciel FLUENT® pour créer une base de données.

Ce code commercial est basé sur la méthode des volumes finis qui consiste à discrétiser le domaine de l'écoulement, après avoir effectué sur chaque volume de contrôle les bilans de masse, de quantité de mouvement et de l'énergie.

Les résultats seront présentés comme un ensemble d'équations algébriques (matrices) que l'on résout de manière itérative.

A partir des schémas d'interpolations, choisis dans les travaux de [4], [5] et [6], nous paramétrons nos modèles en utilisant le schéma d'interpolation QUICK pour les termes convectifs des équations de conservation.

Le calcul de la pression se fera à l'aide du schéma PRESTO qui est bien adapté au gradient de chute de pression due au mouvement de rotation de la phase liquide. Le couplage entre la vitesse et la pression se fera à l'aide de l'algorithme SIMPLE développé par Patankar et Splalding [4].

Toujours en nous référant aux travaux de [5] et [6] nous prendrons les valeurs suivantes : les résidus de vitesse en x et y seront fixés à 10^{-3} , ceux du balancement d'énergie seront fixés à 10^{-6} . Enfin la masse locale sera de 10^{-3} par rapport à la masse totale de la cavité.

4. RESULTATS

4.1 Géométrie et maillage du système

On va étudier la fusion d'un MCP dans une cavité rectangulaire. La cavité a une hauteur H et une épaisseur E avec un rapport H/E = 4. Nous utilisons un maillage de type structuré (51x81) qui nous permet d'étudier l'effet de l'inclinaison sur la fusion. Toutes les mailles sont de même taille. Le maillage du domaine est représenté sur la figure 2.



Fig.2. géométrie et maillage

4.2 Conditions aux limites

Tableau 1 : les conditions aux limites

	Paroi	Conditions aux limites
	Paroi gauche	T=Tc>Tf, u=v=0
	Les autres parois	$\frac{\partial T}{\partial y} = 0, u = v = 0$
	l'intérieur de la cavité	T= Ti <tm< td=""></tm<>
$202K = -212K = -51$ St -0.105 St -0.09 $+ D_{-} = 2.97$ 10°		

Où : $T_f = 301K$, $T_i = 292K$, $T_c = 312K$, Pr = 51, Ste = 0.105, Sc = 0.08 et $Ra = 3.87 \times 10^9$.

4.3 Effet de l'inclinaison sur la fusion

Pour étudier l'effet de l'inclinaison de cavité sur la fusion du MCP, on fait varier l'angle d'inclinaison ϕ de 0° à 90° et visualiser la forme et la position pour le même intervalle du temps, (figure 3).

Ces figures montrent clairement que le taux de fusion augmente avec l'angle d'inclinaison de la cavité. L'inclinaison d'un angle de 90° représente limite et un cas particulier. Dans ce cas, l'évolution du processus de la fusion parait très lente à cause de l'absence de la convection naturelle pendant longtemps où la forme de l'interface solide-liquide reste parallèle à la paroi chaude.



Fig.3. Evolution de l'interface solide-liquide en fonction du temps pour différents valeurs de



Fig.4. Evolution de la fraction liquide en fonction du temps pour différents valeurs de ϕ

La figure 4 illustre l'effet de l'angle d'inclinaison sur la fraction liquide. Il apparait clairement que pour une inclinaison supérieure à 45°, la fraction liquide augmente avec l'angle d'inclinaison. Par contre pour un ϕ inférieur à 45°, elle reste insignifiante.

4.3 Effet de l'orientation de cavité sur la fusion

Pour étudier l'effet de l'orientation de la cavité inclinée sur le phénomène de la fusion, on a incliné la cavité d'un angle de 45° et on a commencé par la chauffer d'abord du coté gauche où le MCP liquide se trouve au dessus du MCP encore à l'état solide puis du côté de la paroi de droite de la cavité où le MCP liquide se trouve cette fois ci au dessous du MCP à l'état solide. Nous avons gardé les mêmes dimensions et les mêmes conditions de températures.

Les figures 5(a) et 5(b) illustrent l'évolution de la fraction liquide en fonction du temps pour une cavité verticale et une cavité inclinée et chauffée d'abord par le haut puis par le bas.





b) chauffée par le bas

Fig.5. Evolution la fraction liquide en fonction du temps pour une cavité verticale et une cavité inclinée

Ces résultats montrent que l'inclinaison de la cavité peut, selon le cas soit augmenter ou diminuer le taux de fusion, donc améliorer ou retarder la fusion. Afin d'augmenter la partie fondue, le sens de l'inclinaison doit être choisi de telle façon que le MCP à l'état liquide se trouve au dessous du MCP encore à l'état solide. Aussi pour une cavité inclinée et chauffée par le bas, la vitesse du liquide est plus élevée par rapport au cas où une cavité inclinée est chauffée par le haut, surtout lorsque la fusion atteint un stade très avancé.

5. CONCLUSION

Les résultats de ce travail montrent que l'inclinaison de la cavité joue un rôle très important car elle influe directement sur la morphologie de l'écoulement du matériau à changement de phase liquide à l'intérieur de la cavité où la convection naturelle est le mode de transfert de chaleur qui régit le processus de la fusion. On constate que plus on n'incline la cavité plus la fusion s'accélère et le taux de fusion augmente.

D'autre part l'inclinaison elle-même peut retarder la fusion et diminuer le taux de la fusion. Cette inclinaison peut donc avoir un rôle inverse. De même que le choix du sens de l'orientation de la cavité peut soit accélérer la fusion ou la retarder.

Nomenclature

- A : la constante de la zone molle.
- c_{p} : la chaleur massique, J/Kg K
- E: épaisseur de cavité, m
- f_l : fraction liquide locale
- H : hauteur de la cavité, *m*
- h : enthalpie totale, *J/Kg*
- h_{s} enthalpie sensible, J/Kg
- k : conductivité thermique, *W/mK*
- L : chaleur latente de changement de phase, KJ/Kg

m : masse, Kg

MCP : matériau à changement de phase

P: pression, Pa

- T_f : température de fusion, K
- Tc : température de paroi chaude, K

Ts : température de solide, K T₁ : température de liquide, K u : vitesse suivant x, m/s v : vitesse suivant y, m/s V : volume, m^3 Pr : nombre de Prandtl Ra : nombre de Rayleigh, (= $\Delta T \frac{g.\beta.M^3}{\mu^2}$. Pr) Ste : nombre de stefan Sc: nombre de stefan Sc: nombre de sou refroidissement φ : densité de flux de chaleur, W/m^2 ρ : masse volumique, Kg/m^3 λ : ratio de la chaleur latente absorbée localement β : coefficient d'expansion 1/K

Références

[1] M. SERRADJ, *Contribution à l'étude du phénomène de la fusion des matériaux à changement de phase*, thèse de magister, USTO M.B, Oran 2013.

[2] M.A Hamdan and F.A Elwerr, *Thermal energy storage using a phase change material*, Solar Energy Vol. 56, No.2, pages 183-189, 1996.

[3] B. W. Webb and R. Viskanta, *Natural-Convection-Dominated Melting Heat Transfer in an Inclined Rectangular Enclosure*, Int. J. Heat Mass Transfer.Volume.29, pages 183-192, 1986.

[4] Guillaume Vidalain Modélisation des phénomènes convectifs lors du changement de phase solide-liquide par utilisation de l'équation de diffusion de la chaleur et d'une forme modifiée de la conductivité. Thèse maître Es sciences. Université de Laval, Quebec 2007.

[5] A. D. Brent, V.R. Voller and K.J. Reid, *the entalpy-porosity technique for modeling convection-diffusion phase change: application to the melting of pure metal, Numerical Heat Transfer.* Numerical heat transfer part B fundamentals, volume13, issue 3, pages 297-318, 1992.

[6] R. Ankri et T. Zebbiche, *Résolution d'un problème de changement de phase en présence de la convection naturelle par la méthode enthalpique: Application au Gallium*, Revue des Energies Renouvelables CISM'08 Oum El Bouaghi, pages 25 – 36. 2008.